

Zertifikat



Zertifikat Nr. **WF 0810082 HH**

Hiermit wird bescheinigt, daß der Firma

ELA Container GmbH

**Zeppelinstr. 19-21
49733 Haren/Ems**

aufgrund der nachgewiesenen betrieblichen Voraussetzungen und der vorgelegten Qualifikationsnachweise die

Zulassung zum Schweißen

nach den **Schweißvorschriften des Germanischen Lloyd
(Klassifikations- und Bauvorschriften,
II - Werkstoff- und Schweißtechnik, Teil 3 - Schweißen)**

erteilt wurde.

Der Anwendungsbereich, ggfs. mitberücksichtigte andere Regelwerke, die verantwortliche(n) Aufsichtsperson(en) sowie die Geltungsdauer werden im Anhang zu diesem Zertifikat angegeben. Zugelassene Verfahren werden in den zugeordneten Beiblättern zum Anhang bestätigt.

Hamburg, 2008-04-23

Germanischer Lloyd

Marcus von Busch

Ludger Hachmöller

Zertifikat



Anhang Rev. 01 zum Zertifikat
WF 0810082 HH von 2008-04-23

Der Firma **ELA Container GmbH**
Zeppelinstr. 19-21
49733 Haren/Ems

wird hiermit für die in den Beiblättern zu dieser Bescheinigung beschriebenen Verfahren die Zulassung für folgenden Anwendungsbereich erteilt:

Schweißen von Containern

Fertigungsumfang/
Bauteile:
(Eintragung erfolgt nur bei
speziellen Zulassungen)

**Container aller Bauarten einschließlich dem Rahmenwerk von Tankcontainern.
Ausgenommen sind Tanks von Tankcontainern, sowie deren Verbindungen mit dem
Rahmenwerk.**

Mit berücksichtigte
Regelwerke:

**Vorschriften des Germanischen Lloyd Code I/4/4 "Richtlinien für den Bau, die
Reparatur und die Prüfung von Containern"**

Aufsicht: **Bernhard Wilken**

Zeugnis Nr.: **D-L-49088-1171-060401-0512014** ausgestellt: **2006-04-01**

ausgestellt von: **SL Osnabrück-Emsland**

Vertreter: **Viktor Gornus**

Zeugnis Nr.: **---** ausgestellt:

ausgestellt von: **---**

Bestandteil der Zulassung ist das Zulassungsanschreiben Tgb.-Nr. 054149-11/AKoc von 2011-05-16.

Hamburg, 2011-05-16 Zulassung ist gültig bis: **2014-04-30**

Germanischer Lloyd


Ludger Hachmöller


Andreas Koch

Beiblatt-Nr.: 01
zum Zertifikat WF 0810082 HH

WPS-Nr.: ELA 001 vom 2008-04-15

Der Firma **ELA Container GmbH**

wird hiermit aufgrund der nachgewiesenen und vom Germanischen Lloyd anerkannten, gültigen Schweißerprüfungen die Zulassung entsprechend Kapitel 3, Abschnitt 1, B.3 der "Klassifikations- und Bauvorschriften II, Werkstoff- und Schweißtechnik, Teil 3 - Schweißen" für das nachstehend genannte Schweißverfahren wie folgt erteilt:

Metall-Aktivgasschweißen

Verfahrens-Einzelheiten

Prozeß: 135 - Teilmechanisches Schutzgasschweißen (MAG-M)
Art/Ausführung: T-Stoß, Kehlnähte (Blech an Container-Eckbeschlag)
Schweißgeräte: Geeignete, entsprechend der Anweisung der verantwortlichen Schweißaufsicht.
Schweißdaten: Entsprechend der jeweiligen Schweißanweisung der verantwortlichen Schweißaufsicht.
Schweißzusätze: Massivdraht: EN440-G4Si1 (Itafil IT SG3)
Gas: EN 439 - M21

Nahtvorbereitung: Kehlnähte: Nahtbereich frei von Shop Primer

Nahtaufbau: Einlagig.
Wärmebehandlung beim Schweißen: Ohne Vorwärmung (siehe Bemerkungen).

Schweißer: Vom GL anerkannte Schweißer mit gültigen Schweißerprüfungszertifikaten in der entsprechenden Prüfgruppe.

Sonstiges: Metall-Aktivgasschweißen unter Wind- und Wetterschutz.

Anwendungsbereich

Grundwerkstoff(e): Blech: Normalfeste Schiffbaustähle Gütegrad GL A bis D, sowie vergleichbare Baustähle mit einer Mindeststreckgrenze bis zu 280 N/mm². Eckbeschlag: schweißgeeigneter Stahlguß

Wanddicke(n) [mm]: Blech: 3,0 - 10; Eckbeschlag: bis 50 mm

Rohrdurchmesser [mm]: ---
Positionen: Kehlnähte: PB, PF, PD
Wärmebehandlungszustand: ---

Entwurfstemperatur: ---

Besonderheiten, Bemerkungen: Die Notwendigkeit und Höhe einer Vorwärmung zum Schweißen im oberen Blechdickenbereich ist in Abhängigkeit von der chemischen Zusammensetzung des Grundwerkstoffes, dem Wasserstoffgehalt des Schweißgutes, der Wärmebringung des Schweißverfahrens und der Bauteiltemperatur gesondert zu untersuchen bzw. festzulegen. Die Richtlinien und Empfehlungen der Hersteller von Grund- und Schweißzusatzwerkstoffen für das Schweißen von höherfesten Stählen und Stahlguß sind zu beachten.

Bestandteile dieser Zulassung sind das o.g. Zertifikat, ggf. die o.g. WPS und das Zulassungsanschreiben mit Tgb.-Nr. 053257-08/LHm vom 2008-04-23.

Hamburg, 2008-04-23

Germanischer Lloyd

Ludger Hachmöller